

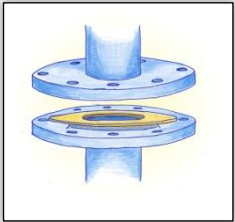

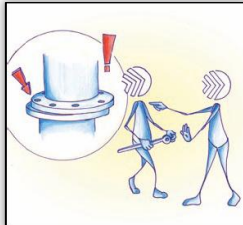
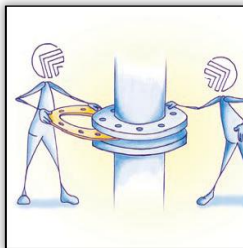
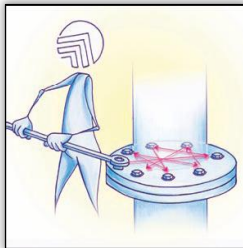
TECHNICKÝ LIST

Těsnění Gumokovové - EPDM

Výrobce:	Dodavatel:
KLINGER GmbH Rich.-Klinger-Straße 37 D-65510 Idstein	Ruml s.r.o. K Dolům 71/61 143 00 Praha 4 IČO: 480 286 14

Materiálová specifikace	
Těsnění pro pitnou vodu, dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům a ozónu	
Materiál	pryž EPDM
Tvrdost (Shore)	70 ±5
Hustota (g/cm ³)	1,12
Pevnost v tahu (N/mm ²)	11
povrchová úprava	hladká
otěruvzdornost	vhodná
Rozpětí provozní teploty	
min. teplota	-40 °C
max. teplota	+100 °C
max. teplota krátkodobě	+130 °C

Montážní návod

1.	<p>Těsnění musí mít správnou velikost, zvolit vždy vhodné těsnění dle DN a PN.</p>	
2.	<p>Příruby musí být zbaveny všech nečistot, mastnoty apod. Kartáčovat při čištění povrchu vždy ve směru rýh.</p>	
3.	<p>Příruby musí být rovnoběžné.</p>	
4.	<p>Opatrně vsunout těsnění mezi příruby. Během přisunutí přírub k sobě je důležité, aby těsnění nebylo uskřípnuto nebo jinak poškozeno. Šrouby musí jít nasadit volně.</p>	
5.	<p>Šrouby utahovat do kříže, ve 2 až 3 cyklech !!!</p>	
6.	<p>Šrouby se dotahují běžně používaným nářadím.</p>	